



Natírat



Válečkovat



Stříkat



Chránit před mrazem



Skladovat v chladu

Alphatex SF

Druh materiálu

Disperzní hedvábně matná, paropropustná fasádní barva, na vápencementové, cementové a jim podobné fasády, pro interiérové použití.

Použití

Materiál je určen na ochranu a dekoraci vnitřních omítek v městském i průmyslovém prostředí. Velmi dobře se zpracovává a aplikuje na hladké i drsné minerální a organické podklady, a všude tam, kde je požadován odolný, paropropustný a omyvatelný nátěr fasády. Je také vhodný pro povrchovou úpravu sádkokartonů, třískových desek, kartonů, textilních i skelných tapet, lisovaných desek a ostatních podobných interiérových podkladů. Lze jej používat i pro obnovu starých nátěrů, po odpovídající přípravě podkladu.

Vlastnosti

Nátěrová hmota má dobré plnicí vlastnosti, po uschnutí je vodoodpudivá a vodotěsná, přitom je velmi dobře paropropustná pro vodní páry, které vystupují z fasády. Nátěrový film má rovnoměrný, plný, hedvábný vzhled, bílý odstín má vysoký stupeň bělosti. Materiál splňuje stavebně – fyzikální kritéria s ohledem na regulaci a průchodu vlhkosti fasádou, bránění karbonatoci a odolnost vůči povětrnostním vlivům. Nátěrový film po zaschnutí neuvolňuje žádné emise ani zbytky organických rozpouštědel.

Výrobek splňuje kritéria DIN 13300, třída otěru za mokra 2, kryvost třída 2 při vydatnosti 6m²/litr (asi 165 ml/m²)

Stupeň lesku: asi 50 GU / 85 ° hedvábně matný
Hustota: 1,33 kg/l
Obsah pevných částic: asi 52-65% hmot. = 37-45 % obj.
VOC údaj: max. 3 g/l

Barevné odstíny

Bílý a barevný dle RAL, Colour-Collection 4041 v systému Color-Mix, NCS atd.

Teplota pro zpracovávání

Minimálně 5 °C, při relativní vlhkosti vzduchu max. 85 %.

Zpracování

Natíráním, válečkováním, stříkáním. Údaje pro stříkání - viz tabulku.

Ředění

Pro aplikaci štětcem a válečkem vodou, dle potřeby do 10 % objemových, pro aplikaci airless nástřikem do 5 % objemových.

Spotřeba

Spotřeba by se měla pohybovat mezi 125 až 165 ml/m², což odpovídá vydatnosti asi 6 až 8 m²/litr. Přesné hodnoty se stanovují zkouškou.

Skupina výrobků

Disperzní barva, prostá emisí a ředidel (kód výrobku M-DF01)

Složení dle VdL

Disperze vinylacetátového kopolymeru, kyslíčnick titaničitý, uhličitán vápenatý, mastek, voda, konzervanty.

Označení stupně nebezpečí

Symbol nebezpečnosti: -
ADR/GGVS: N.A.
Bod vzplanutí: > 100 °C

Prosím, respektujte příslušný Technický list

Všechny údaje o našich produktech obsažené v této publikaci nejsou údaje popisující vlastnosti zboží. Jakost, způsobilost, kvalifikace a funkce rovněž i účel použití našeho zboží se stanovují výhradně jen podle popisů produktů, které jsou základem příslušných prodejních smluv. V každém případě jsou přípustné odchylky obvyklé v tomto oboru, pokud nebylo písemně ujednáno něco jiného. Všechny údaje odpovídají dnešnímu stavu techniky. Na uvedené struktury vrstev a podklady nevznášeme žádný nárok na úplnost, představují pouze možné příklady. Kvůli značnému množství podkladů a podmínek objektu není kupující/uzivatel zproštěn své povinnosti, aby u našich materiálů na vlastní odpovědnost odborně vyzkoušel jejich způsobilost pro předpokládaný účel použití za odpovídajících podmínek a zpracoval je podle současného stavu techniky. V ostatním platí naše Všeobecné prodejní podmínky. Po vyjetí nového vydání ztrácí tato publikace platnost.

Obchodní divize Zpracování dřeva

Akzo Nobel Deco GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 11

D-31515 Wunstorf

Tel. +49 (0) 50 31 / 9 61-0

Fax +49 (0) 50 31 / 9 61-2 74

Chraňte před dětmi!

Výpary/aerosol nevedeovat!

Pracujte v době větraných prostorách.

Při požití nevyvolávejte zvracení, přivolejte lékařskou pomoc, předložte obal nebo etiketu.

Časy schnutí

Teplota 20 °C a relativní vlhkost vzduchu 65 %.

Suchý na prach: po asi 1 hodině

Suchý na omak/přetíratelný : po asi 4 hodinách

Při kolísání teploty a při chladném a vlhkém počasí se mohou časy schnutí prodloužit.

Čistění nářadí

Vodou ihned po použití.

Balení

Vědro 10 litrů EWK

Skladování

Minimální skladovatelnost 1rok.

Použitá balení se musí dobře uzavírat, skladovat v chladu a suchu, chránit před mrazem

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte pouze prázdné nádoby. Materiál se likviduje podle předpisů platných v ČR.

Pozn.: Firma JIPA, spol. s r.o., výhradní distributor stavebních barev Sikkens v ČR, je registrována v recyklačním systému EKO-KOM pod identifikačním číslem EK- F05020531.

Zpracování

Základní pravidla

Veškeré povrstvovací procesy a přípravné práce musí být prováděny s ohledem na skutečné potřeby daného objektu a jeho stav, musí dále odpovídat všem ostatním požadavkům, jež jsou na ně kladeny. Viz též VOB, díl C, DIN 18363, odstavec 3 – malířské a lakařské práce.

Při odstraňování starých lakových vrstev broušením či opalováním mohou vznikat nebezpečné prachy, výpary či aerosoly. Tyto práce je nutno provádět v době větraných prostorách a v případě potřeby je nutno použít přiměřené ochranné pomůcky a respirátory.

Všeobecná příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý, dostatečně pevný a nosný, prostý všech částic a vrstev, které mohou ovlivňovat přilnavost nátěrů, jako jsou například moučnaté krusty, sintry a podobné separační vrstvy, výkvěty soli, řasy, mechy, plísňové houby apod.

Povrch fasády musí být očištěn od prachu, sazí a volných částic, nečistot. Poškozená místa, otvory a praskliny se opraví příslušnými fasádními hmotami (fasádní maltou, štukem, stěrkovými hmotami) a mechanicky se zčistí. Nové i sanované podklady musí být odpovídajícím způsobem

penetrovány, organické podklady by měly být opatřeny základním nátěrem. Staré nelnoucí nátěry musí být odstraněny. Nové fasády v závislosti na teplotě a ročním období je nutno nechat vyschnout a uzrát, nejméně po dobu 2 až 4 týdny, bez urychlovačů zrání omítek. V případě pochybnosti je nutno stav fasády zjistit příslušnými zkouškami (vlhkoměr, fenolftaleinový test).

Pokyn

Materiály Sikkens odpovídají dnes vysokému standardu technické úrovně. Jejich životnost je závislá na mnoha okolnostech. Těmi jsou zvláště druh a typ povětrnostní zátěže, konstrukční ochrana dílu, mechanické zatěžování dílu a v neposlední řadě i volba odstínu zpracovávané nátěrové hmoty. Úprava a stav natíraného podkladu a provedení nátěrových prací musí odpovídat potřebné a poznané úrovni vědy a techniky. Výrobek Alphatex SF je určen pro řemeslné zpracování. Při aplikaci je nutno dodržovat obecná bezpečnostní pravidla pro aplikaci fasádových akrylátových a silikonových barev.

Návody pro zpracování

1. První povrstvení

1. 1 Nové vápenocementové a cementové savé omítky

Penetrace

Alpha Aqua Fix, ředěný dle potřeby – viz příslušný TL

Základní nátěr

Alphatex SF, ředěný

Finální vrstva

Alphatex SF, neředěný

1. 2 Nové cementové omítky, nesavé

Základní nátěr

Alpha Primer SF nebo Alpha Aqua Fix Opaque

Finální vrstva

Alphatex SF, ředěný do 5 %

1. 3 Betonové podklady

viz 1.2

1. 4 Sádrokarton, kartony, papíroviny

Penetrace

Alpha Aqua Fix, v případě sádrokartonů o nízké savosti Alpha Aqua Fix Opaque

Základní nátěr

Alphatex SF, ředěný

Finální vrstva

Alphatex SF, neředěný

1. 5 Sádrové nesavé ozdobné prvky, skelné tapety a podobné nesavé podklady

Příprava podkladu

Alpha Aqua Fix Opaque nebo Alpha Primer SF

Základní nátěr a finální vrstva

viz 1. 4

1. 6 Trískové a lisované desky, dřevo a podobné podklady

viz 1. 5

2. Pevně inoucí staré disperzní nátěry

Povrch se dobře očistí, případně odmastí a lehce zdrsí, např. obroušením. Poté se aplikuje 2 x Alphatex SF, první nátěr ředěný, druhý neředěný.

3. Staré křihové nátěry

Tyto nátěry se dobře omyjí a penetrují se následně přípravkem Alpha Aqua Fix, možno i vícekrát dle potřeby, mokřý do mokřého.

Mezivrstva a finální vrstva

viz 1. 1

4. Nelnoucí staré nátěry

Nelnoucí nátěr se bezezbytku a odborně odstraní. Potřebný nátěrový systém pak vychází ze vzhledu a charakteru takto vzniklého podkladu, postupuje se proto jako při prvním povrstvení.

Pokyn

Uvedené návrhy nátěrových systému a provádění přípraf podkladů je třeba chápat jako možné příklady z několika. Na základě rozmanitosti podmínek u jednotlivých objektů je třeba je odborně a kvalifikovaně vyzkoušet. Další informace o nátěrových systémech jsou na vyžádání.

Pokyny

Ve zvláštních či mimořádných případech si vyžádejte neprodleně technické poradenství u zástupců firmy Sikkens v České republice. Za nesprávné, nevhodné či neodborné použití výrobku nebo jeho zneužití výrobce ani dodavatel neručí.

| Způsob stříkání | Nízkotlaké | Vysokotlaké | Airless |
|---|------------|-------------|-----------|
| Tlak (bary) | 2 – 5 | - | 100-120 |
| Velikost trysky (mm) | 1,8 – 2,2 | - | 0,45-0,79 |
| Úhel nástřiku ° | - | - | 40-80 |
| Křížový chod | - | - | - |
| Ředění % | 10 | - | 5 - 10 |
| Viskozita, pohárek DIN 4, t = 20 °C (s) | - | - | - |